



IMPIANTO SEMAFORICO DB ECO-LED

"SIAMO UNA COPPIA FATTA PER DURARE"



D&B VERONA



VIA LIBERA A:

RISPARMIO E DURATA: grazie alla monolampada a Led ad alta efficienza luminosa con basso consumo energetico e ai materiali di alta qualità, hai un semaforo estremamente efficiente. L'ottica di DB ECO-LED, costituita da un'unica lampada Led ad alta efficienza luminosa, è ottimizzata per l'autoregolazione della luminosità notturna per garantire la riduzione dei consumi.

VISIBILITÀ OTTIMALE: le lenti in policarbonato stabilizzato UV indirizzano la luce verso la strada, le visiere parasole metalliche integrate garantiscono una miglior visibilità diurna.

REGOLABILITÀ IN ALTEZZA E PRATICITÀ: il palo ha una struttura telescopica e può essere regolato da 151 cm a 181 cm: un comodo blocco a molla permette alla barra di stabilizzarsi su altezze diverse, a seconda della situazione di cantiere.

Una maniglia sul retro consente un facile spostamento del carrello quando aperto, una maniglia frontale permette lo spostamento del carrello quando chiuso.



STOP A:

DIFFICOLTÀ NEL TRASPORTO:

non più con DB TECNO-LED! È compatto, agile, facile da trasportare essendo completamente richiudibile. Le ruote maggiorate consentono una miglior movimentazione anche su terreni sconnessi, per rendere più semplice il tuo lavoro e ottimizzare i tempi.

APERTURE SCOMODE:

l'apertura di DB TECNO-LED ha un sistema di sollevamento del coperchio realizzato in diagonale che permette di accedere agevolmente all'interno del vano senza rischiare di ferirsi le mani.

CAVI E FILI DANNEGGIATI:

i cavi vengono bloccati tramite apposite canaline fermacavi, per evitarne l'usura, e collegati alle lanterne con connettori d'acciaio.



CONNETTORE E CANALINA PER CAVI



+39 045 8200100 r.a.



info@dbverona.it



www.dbverona.it



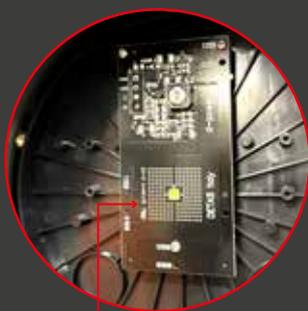
LA NOSTRA ESPERIENZA CI HA PERMESSO DI PROGETTARE DB ECO-LED CON DETTAGLI COSTRUTTIVI ECCEZIONALMENTE UTILI



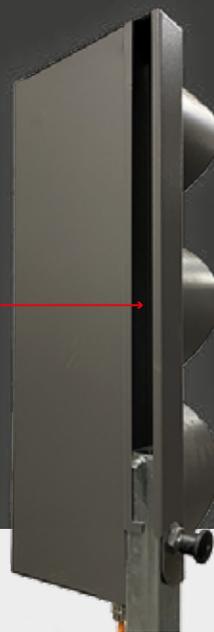
D&B VERONA



LENTE IN POLICARBONATO CON GUARNIZIONE INTERNA PER PROTEGGERE IL LED DALLA PIOGGIA E DALL'UMIDITÀ



SCHEDA LED FACILMENTE SOSTITUIBILE



CORSIA PER ACCOMPAGNARE LO SCORRIMENTO DELLA STAFFA



BLOCCO A MOLLA H 151 / 166 / 181 cm

Cod. 9000010189

L'Impianto semaforico DB ECO-LED con centralina DB TWIN

Cod. 9000010190

L'Impianto semaforico DB ECO-LED SENZA CENTRALINA

DATI TECNICI

Chiuso 45x74x42h cm

Altezza regolabile da 151/166/181 cm

Peso senza batterie 25 kg

Temperatura operativa da -10 a +55 °C

Consumo giornaliero 12V 5Ah/giorno

Durata batteria 12V a 100Ah 480 ore continue

Durata gruppo ottico > 50.000 ore

NORMATIVA

Art. 42 comma 3 Regolamento di esecuzione e di attuazione del Codice della Strada obbliga l'utilizzo dell'impianto semaforico mobile nel caso di cantieri stradali che determinano un restringimento della carreggiata.

D.M. del 10 luglio 2002

Norma UNI EN 12368



DESCRIZIONE

L'Impianto semaforico mobile DB ECO-LED è composto da 2 unità semaforiche, completamente richiudibili che permettono di alloggiare la lanterna semaforica all'interno del carrello. Quanto il risparmio energetico incontra il risparmio economico, la direzione per il successo è garantita.

CENTRALINE DI PROGRAMMAZIONE DISPONIBILI



DB TWIN Centralina a 2 vie per senso unico alternato.

Cod. 900010225 (singola)

MPB Centralina a 2-3-4 vie per senso unico alternato, incrocio a T, incrocio a 4 accessi.

Cod. 9000010227

Telecomando per MPB

ALIMENTAZIONI DISPONIBILI



Cod. 9000020257

BATTERIA 12V 100Ah ricaricabile (1 a carrello)

Cod. 9000010270

ALIMENTATORE STABILIZZATO trasforma la corrente da 230V a 12V stabilizzata (1 a carrello)

RICAMBI ORIGINALI

Con DB ECO-LED se alcune parti si danneggiano puoi acquistare i pezzi di ricambio originali:

- Scheda di ricambio per luce led
- Lente con guarnizione nei tre colori: rosso - giallo - verde
- Visiera parasole



SEGNALETICA da esporre Figura II 404 art. 42

Consigliamo: sistema Bigfoot con cartello in DB PLAST.



+39 045 8200100 r.a.



info@dbverona.it



www.dbverona.it